

PHOENIX *Xtra* BLANKETS



**Ruby** CARAT



The no. 1 in UV offset printing /  
Die Nr. 1 im UV-Offset-Druck















# Ruby CARAT

- ▶ For all UV applications / Für alle UV-Anwendungen
- ▶ EPDM surface compound resistant to UV inks and aggressive washing solutions / Gegen aggressive Farben und Waschmittel resistente EPDM-Deckplatte
- ▶ Extremely resistant compressible layer / Extrem resistente kompressible Schicht

## Product attributes / Produktmerkmale

Colour / Farbe	Red / Rot
Identification / Markierung	Brown thread woven in travel direction, PHOENIX marking with article and batch number / Brauner Kennfaden in Laufrichtung, PHOENIX Markierung mit Artikel- und Chargennummer
Art. no. / Art.-Nr.	327, 329

## Applications / Einsatzgebiete

 HQ	Sheet-fed offset / Bogen-Offset	
	Packaging / Verpackung	★★★ UV
	Metal decoration / Blechdruck	★★★ UV
 WLO	Waterless printing / Wasserloser Druck	
	UV printing / UV-Druck	★★★ UV
	Hybrid: conv. + UV / Hybrid: konv. + UV	
 H <sub>2</sub> O	Waterbased varnishes / Wasserlacke	
	UV varnishes / UV-Lacke	
	Newspaper printing / Zeitungsdruck	
	Tube printing / Tubendruck	★★★ UV
	Label printing / Etikettendruck	★★★ UV
	Business form / Endlosdruck	★★★ UV

★★★ Excellent / Sehr gut

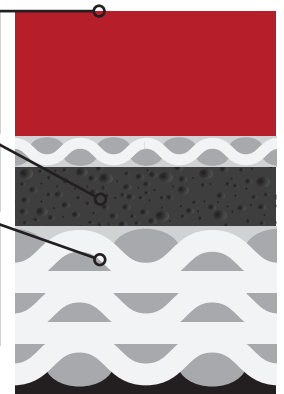
★★ Good / Gut

★ Suitable / Geeignet

Optimized EPDM surface for UV inks and UV washing solutions / Optimierte EPDM-Deckplatte für UV-Farben und UV-Waschmittel

Optimized compressible layer / Optimierte kompressible Schicht

High stability due to four-ply carcass / Hohe Stabilität durch Karkasse mit vier Gewebelagen



## Technical data / Technische Daten

Thickness (Tol. ± 0,02 mm) / Dicke (Tol. ± 0,02 mm)	Art. 327: 1.70 mm Art. 329: 1.96 mm
Norm	DIN EN ISO 2286-3*
Surface Hardness / Härte Deckgummi	approx. / ca. 55 Shore A
Norm	DIN ISO 48-4*/**
Compressibility / Kompressibilität	approx. / ca. 10 %
Norm	R_05_10 AA3119*
Surface / Oberfläche	finely ground / feingeschliffen

\* Performed in accordance with the given standard. Please note that the number of samples tested may differ. / In Anlehnung an die gegebene Norm durchgeführt. Bitte beachten Sie, dass die Anzahl der getesteten Stichproben variieren kann.

\*\* The specified hardness of the cover compound can only be measured using test samples according to the standard. It is not possible to measure the hardness directly on the product itself. / Die ausgewiesene Härte für das Deckplattengummi kann nur an Prüfkörpern die der Norm entsprechen gemessen werden. /